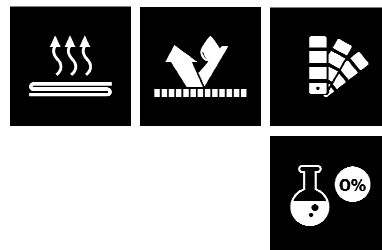


## EP C 6500 AQUA VÉKONYBEVONAT



- > kiváló tapadás fa- és fém felületen
- > vízgőzáteresztő
- > megnövelt kopás- és vegyszerállóság
- > színek: RAL 7032, RAL 7040 készleten, egyéb RAL színek színekártya alapján megrendelésre



### Termékleírás

Selyemföld színű, kétkomponensű, vizesbázisú, páraáteresztő, oldószermentes, színes epoxigyanta vékonybevonat beton és cementbázisú alapfelületekre könnyű terhelések esetén vízszintes és függőleges felületekre, mint pl. raktarak, műhelyek, garázsok stb., és olyan cementbázisú alapfelületeknél, ahol magasabb a nedvességtartalom (vízszigetelés nélküli épületek). Két vagy három rétegben felhordva enyhe mechanikai ellenállóságot is biztosít. Harmadik komponensként kvarchomokot használva (EPOXI homok) közepes mechanikai igénybevétel érhető el. Alkalmazható szerves savakkal érintkező betonfelületek védelmére (silók, szennyvíztárolók) és ivóvíz tartályoknál. A termék megfelel az EN 13813 szabványnak, osztályba sorolás: SR-B2,0-AR0,5-IR30, megfelel az EN 1504-2 szabványnak, mint C vékonyrétegű bevonat felületvédelemre: 1.3 PI - behatolás elleni védelem, 2.2 MC – nedvességtartalom-szabályozás és 6.1 RC – vegyi ellenállás.

### Kiszerezés

Csomag	Külső csomagolás	Raklap
5 kg	m. vödör	45 db
25 kg	fémvödör	25 db

### Tárolás

Fagymentes, hűvös és száraz helyen, fa raklapon, jól lezárt eredeti, bontatlan csomagolásban 365 napig

### Bedolgozás

#### Javasolt szerszám

Lassú fordulatszámú elektromos keverő, megfelelő méretű, tiszta keverőedény, glettvas, fogazott glettvas, mikro lakkhenger, rákel, gumiseprű, tüskés henger.

### **Keverés**

Mindig olyan mennyiségű anyagot készítsünk elő, melyet a termék feldolgozási ideje alatt (kb. 55 perc) be tudunk dolgozni.

Az A és B komponensek a megfelelő keverési arányban kerülnek kiszállításra. A részegységek kiméréséhez mérlegre van szükség. A két komponens összekeverés előtt mindkét komponenst külön is fel kell keverni, hogy a viszkozitásuk csökkenjen. A megfelelően felkevert A komponenshez maradék nélkül adjuk hozzá a B komponenst. A keverés egy alacsony fordulatszámú keverőgéppel (max. 300 U/perc) történik, míg egy homogén, egyöntetű, csíkmentes anyagot kapunk. A keverési idő kb. 2-3 perc. Keverés közben mozgassa a keverőszárat körkörösén és felfelé-lefelé, hogy az anyag egyenletesen elkeveredjen. Oda kell figyelni, hogy az edény alján és oldalán ne maradjon felkeveretlen anyag. Kerülni kell a túl hosszú és intenzív keverést, mely által légbuborékok kerülnek az anyagba. Az egységes kikeményedés biztosítása és az egyes ragadós helyek elkerülése érdekében ajánljuk a már jól elkevert mennyiség áttöltését egy tiszta edénybe és ismételt alapos átkeverését. Amennyiben harmadik komponenst -kvarchomokot- is adunk a keverékhez, az A és B komponenst az előírt módon kell összekeverni, majd ezután lehet fokozatosan a kvarchomokot fokozatosan hozzáadni.

### **FIGYELEM:**

A friss keverék feldolgozási ideje (nyitott idő) nagymértékben függ a keverék mennyiségtől, a hőmérséklettől és a keverés intenzitásától. A feldolgozási idő a két komponens összekeverésekor kezdődik!

### **Bedolgozás**

Az anyagot minden esetben csak a megfelelően előkészített alapfelületre lehet felhordani. Felhordás előtt mindig ellenőrizni kell az aljzat nedvességtartalmát és hőmérsékletét, a környezet hőmérsékletét és a relatív páratartalmát, valamint a harmatponti hőmérsékletet.

1. Vékonybevonat - sima epoxi bevonat, amelynek teljes vastagsága kb. 0,5 mm: 0,4 - 0,6 kg/m<sup>2</sup> - két rétegben (a rétegvastagságtól függően).

Az összekevert anyagot a felületre öntjük és egy simító segítségével egyenletesen szét kell teríteni a felületen. Kb. 5 perc elteltével egy rövid szűrű henger segítségével egyenletesen keresztirányban terítjük. A második réteget kb. 10-12 óra után hordjuk fel. Projekttől függően lehetőség van a friss gyanta száraz homokkal való beszórására is, de minden esetben javasolt a kvarchomokkal történő beszórás, ha 24 óra elteltével nem kerül fel a következő réteg.

2. Csúszásgátló vékonyrétegű epoxibe vonat: 0,6-0,9 kg/m<sup>2</sup> három réteg esetén: Az összekevert anyagot a felületre öntjük és simító segítségével egyenletesen szét kell teríteni a felületen. Kb. 5 perc elteltével egy rövid szűrű henger segítségével egyenletesen keresztirányban terítjük. A második réteget kb. 10-12 óra után hordjuk fel. A friss második rétegbe kell szórni a mosott, tűziszáritott kvarchomokot a kívánt szemcseméretben egyenletesen teljesen befedve (feleslegben). Kikeményedés után (kb. 10-12 óra után) a felesleges homokot el kell távolítani és hengerrel még egy harmadik réteget kell felhordani, mint végső bevonatot.

### **Tisztítás:**

A szerszámokat felhasználás után azonnal vízzel meg kell tisztítani. A megszilárdult anyag csak mechanikai úton távolítható el a szerszámról.

### Figyelem:

A világos színárnyalatok használata esetén javasolt, hogy először egy réteg fehér színű bevonatot hordjunk fel, majd a kiválasztott világos színárnyalatból legalább még két réteget. Az EP C 6500 Aqua transzparens változata nem alkalmas vastagbevonatként, és nem ajánlott végső áttetsző bevonatként- fedőlakként (pl. átlátszó bevonat forgácslap felületre vagy betonfelületekre), mely alkalmazások során sárgulás jöhet létre. Az EP C 6500 Aqua transzparens változata közvetlenül ásványi aljzatra való felhordásra szolgál.

A napfény UV-sugárzásának hatására színárnyalat változás lehetséges (pl. sárgulás, fakulás). Ilyen esetekben UV-álló fedőbevonatok használata javasolt.

Az autógumikból származó lágyítószer (lágyítók) elszíneződést okozhatnak. A gumiabroncsokkal vagy más lágyított műanyagokkal való érintkezés elszíneződést, lenyomatokat vagy a felület felpuhulását okozhatja.

A friss epoxi bevonatot fagytól, esőtől és egyéb időjárási körülményektől óvni kell. Csak +10 °C feletti hőmérsékleten és 80 % relatív páratartalom alatt szabad alkalmazni az anyagot! Az aljzat maximális nedvességtartalma 8,0 % lehet (CM módszer). Az anyagot száraz helyen tárolja, fagytól és közvetlen napsütéstől óvni kell! A frissen felhordott gyantát párától, páralecsapódástól és víztől óvni kell min. 24 órán keresztül! Kültéri felhordásnál csökkenő hőmérsékleten hordja fel. Emelkedő hőmérséklet lyukakat eredményezhet a gyantában. A mennyiben melegítő berendezés használata szükséges, ne használjon gáz, olaj, paraffin és fosszilis tüzelőanyagokkal működő fűtőberendezést. Ezek nagy mennyiségű szén-dioxidot és vizet bocsátanak ki, mely káros hatással lehet a felület megjelenésére. Fűtéshez mindig elektromos fűtőberendezést használjon! Harmatpont: azt a hőmérsékleti értéket jelenti, amikor is a pára kicsapódik az adott felületen. A mindenkori bevonandó felület felületi hőmérsékletének 3°C-al meg kell haladnia az adott páratartalmi értékhez tartozó harmatponti hőmérsékleti értéket, hogy ne a szabad szemmel nehezen észlelhető párafilmre kerüljön a bevonat, (mivel a bevonat ebben az esetben felválhat), ill. ne csapódjon le a pára a frissen kialakított bevonaton, (mert az hólyagos lehet, színe megváltozhat, fehér krétásodás jelenhet meg a felületen). Az epoxi gyanták kétkomponensű anyagok, a pontos keverési arányt mindig figyelembe kell venni.

Színezett termékeknél a színazonosságot ellenőrizni kell. A munkálatok megkezdése előtt javasoljuk a csomagolások felbontása után a színazonosságot leellenőrizni. Színazonosság csak egy charge-on belül lehetséges. A színárnyalatot jelentősen befolyásolják a környezeti feltételek. Színárnyalat változásra figyelni a hozzáadott kvarchomok, tixotropizálószer, állítóadalék stb. miatt. Különböző termékek alkalmazása során (ugyanaz az objekt) a megegyező színárnyalatoknál sem garantált a színárnyalatazonosság.

## Műszaki adatok

Sűrűség	A + B komp.: kb. 1,17 g/ml (+25°C)
Viszkozitás	A + B komp. kb. 170,4 mPa*s (+25°C)
Szín	RAL színekártya
Anyagszükséglet	Vékonybevonat - sima epoxi bevonat: kb. 0,4 - 0,6 kg/m <sup>2</sup> - két rétegben Csúszásgátló vékonyrétegű epoxibevonat: kb. 0,6-0,9 kg/m <sup>2</sup> három réteg esetén
Keverési arány	A : B = 1 : 0,20 illetve 100 : 20 (homok hozzáadása a felhasználástól függően)
Hígítás	cementbázisú, ásványi alapfelületeknél az első réteget max. 10% vízzel
Fazékidő	kb. 60 perc (23 °C-on)

HU-34520, EP C 6500 AQUA VÉKONYBEVONAT, érvényesség kezdete: 18.08.2023, Oldal 3

## Műgyantabevonat-technika

Feldolgozási hőmérséklet	+10°C min./ +30°C max.
Külső megjelenés	töltött, vizes bázisú térhálósító (viszkózus) + epoxi gyanta (átlátszó folyadék)
Kémiai összetétel	vizes bázisú epoxi rendszer
Osztályba sorolás	SR-B2,0-AR0,5-IR30
Tapadószilárdság betonon (28 nap után):	>1,5 N/mm <sup>2</sup>

## Tanúsítványok

### Bevizsgálás alapja (szabvány, osztályozás ...)

EN 13813

EN 1504:2

## Alapfelület

### Megfelelő alapfelületek

Az alapfelületnek tisztának, száraznak, fagymentesnek, szilárdnak, teherbírónak, alaktartónak, valamint por-, szennyeződés-, zsír-, olaj-, leválasztószer-, és laza részektől mentesnek kell lennie, és feleljen meg az érvényben lévő nemzeti és európai műszaki előírásoknak, irányelveknek, szabványoknak. Az aljzat nyomószilárdsága min. 25 N/mm<sup>2</sup>, húzó tapadó szilárdsága 1,5 N/mm<sup>2</sup> legyen. Az aljzat nedvességtartalma max. 8,0 % lehet (CM módszer).

### Előkészítés:

Az alapfelületet a megfelelő mechanikai eljárásokkal elő kell készíteni. A nem megfelelő szilárdsággal rendelkező rétegeket (pl. cementtej, laza cementmaradványok) a felhordás előtt el kell távolítani pl. gyémántcsiszolóval, sörétszórással, marással, golyószórással (az alapfelületnek nyitott pórusokkal kell rendelkeznie), majd portalanítás szükséges. A port olajmentes nagynyomású levegővel vagy porszívózással kell eltávolítani.

## Termékútmutató és feldolgozási utasítások

A megadott műszaki adatok 20°C hőmérsékleten / 60% relatív páratartalomra vonatkoznak. Függenek az alapfelület szívóképességétől, valamint az alapfelület és a levegő hőmérsékletétől, páratartalomtól, rétegvastagságtól.

### Termékinformációk:

- Az optimális hőmérsékleten és / vagy páratartalomon kívüli feldolgozás esetén az anyag tulajdonságai megváltoznak.
- A feldolgozás előtt az anyagot megfelelően temperálni kell (fagyott anyaggal nem lehet dolgozni)!
- Ahhoz, hogy az anyag tulajdonságai ne változzanak, bármilyen más, idegen anyag hozzáadása tilos!
- A víz hozzáadással vagy hígítással kapcsolatos utasításokat pontosan be kell tartani!
- Színezett termékeknel a feldolgozás előtt a színazonosságot ellenőrizni kell!
- Színazonosság csak egy Charge-számon belül garantálható!
- A színárnyalatot jelentősen befolyásolják a környezeti feltételek.
- Színárnyalat változásra figyelni kell a hozzáadott kvarchomok, tixotropizálószer, állítóadalék stb. miatt.
- A felhordott reakciógyanta színe és a színcártyákon lévő minták között kismértékű színárnyalat eltérés lehetséges nyomdatechnikai, valamint gyártási okok miatt.
- A bekevert és kötésnek indult anyaghoz nem szabad vizet vagy friss anyagot hozzáadni és ismét összekeverni.
- A csomagolást óvatosan kell kinyitni, és a terméket jól fel kell keverni.
- A részegységek pontos kiméréséhez mérleget kell használni.
- A reakciógyanták bekeverése után gyors munkafolyamat végzése szükséges, mert fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet.
- A vízbázisú rendszerek vízzel történő hígítása után csak korlátozott ideig tarthatóak el; ezért javasolunk egy gyors feldolgozást.
- A vízbázisú rendszereknél a gyártó által megadott vízmennyiséget csak az A és a B komponens összekeverése után kell hozzáadni.
- Az alapozókat mindig hagyni kell jól kiszáradni/kikeményedni.
- Az oldószerbázisú rendszereknél a szagképződésre figyelni kell.

**HU-34520, EP C 6500 AQUA VÉKONYBEVONAT, érvényesség kezdete: 18.08.2023, Oldal 4**

## Műgyantabevonat-technika

- Az alkalmazott reakciógyanták egy állandó 20°C hőmérsékletnél 1 nap után járhatóak, 3 nap után mechanikailag és 7 nap után vegyileg terhelhetőek.
- Az UV-terhelés, magasabb hőmérséklet és bizonyos vegyszerek hatására a gyanta felülete sárgulhat, fakulhat, de ez nem befolyásolja az anyag műszaki rendeltetését.
- A fel nem használt, bekevert anyagmaradékokat kvarchomokkal kell összekeverni (füstképződés miatt).

### Környezeti információk:

- Az anyagot nem lehet feldolgozni + 5 °C alatt!
- Optimális alapfelület, levegő és anyag hőmérséklet: +15 és +25°C között.
- Optimális páratartalom 40%-60%.
- Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet, a magasabb páratartalom, a nagyobb rétegvastagság és a nem szívóképes alapfelület meghosszabbítja a száradási, kötési és kikeményedési időt, míg a magasabb hőmérséklet, alacsonyabb páratartalom és a szívóképes alapfelület lecsökkenti a száradási, kötési és kikeményedési időt!
- Megfelelő szellőzést kell biztosítani a száradási-, reakció- és kötési fázisok alatt!
- A frissen felhordott anyag gyors, hirtelen kiszáradását meg kell akadályozni (pl. huzat).
- A felületet a közvetlen napsugárzástól, szélétől, esőtől, fagytól védeni kell!
- A munkálatok megkezdése előtt és során figyelni kell az időjárás, a beltéri klimatikus viszonyokat, és ha szükséges, akkor elő kell készíteni megfelelő melegítő és páratlantító készülékeket, védő, illetve takaró elemeket az időjárás viszontagságai ellen az elvégzett munkák védelmére!
- Figyelembe kell venni a páralecsapódás szempontjából, hogy a tavaszi, őszi, téli időszakban az éjszakai hőmérséklet lényegesen alacsonyabb, mint nappal és a relatív páratartalom a hőmérséklet csökkenésével növekszik!
- Éjszakai hőmérsékleti viszonyoknál a kémiai reakció leállhat, páralecsapódás történik!
- A helyiségek fűtése során a levegő abszolút nedvességtartalma növekedhet (szellőztetés!)
- Az alapfelület hőmérséklete 3°C-kal a harmatpont felett legyen. (A mért levegő hőmérsékleti és relatív páratartalmi viszonyokhoz tartozó harmatpontot 3 °C-al meg kell haladja a mért felületi hőmérséklet. Harmatponti táblázat)
- A reakciófázis (kötés) során védje a szennyeződésektől a friss felületet (pl. por, bogarak, levelek stb.)
- A 48 órás időtartam túllépése esetén az egyes munkafolyamatok között egy köztes csiszolás szükséges.
- UV terhelésnek kitett területeken a sárgulás, fakulás elleni stabilitással rendelkező rendszereket ajánljuk.
- A szomszédos kapcsolódó épületrészeket megfelelően védeni kell (pl. takarással)!

### Tippek:

- A feldolgozás előtt egy próbafelület készítése javasolt, vagy egy kis felületen próbálja ki az anyagot.
- Vegye figyelembe a rendszerben használt valamennyi MUREXIN termék műszaki adatlapját.
- Javítási munkákhoz egy az adott Charge-számú eredeti terméket őrizzen meg.
- A burkolat fektetése előtt a fűtött esztrichnél, szükség van a szerkezet szakszerű felfűtésére és lehűtésére.
- A feldolgozás és a kikeményedés alatt a padlófűtés ne működjön!
- A csiszoló, karcoló mechanikai terhelések kopáshoz/kopási nyomokhoz vezetnek.
- Az autókerekekből a lágyítószert a felület elszíneződéséhez vezethet.

### Egyéb információk:

- Az alapfelület maradék nedvességtartalma CM nedvességmérő készülékkel cementesztrich esetén max. 2,5 CM %, fűtött cementesztrichnél max. 1,8 CM %, Kalcium-szulfát (gipsz) esztrich esetén max. 0,6 CM %, műgyantaburkolatnál cementesztrich esetén max. 4,0 CM %.
- Abban az esetben, ha a maradék nedvességtartalom mértéke meghaladja a fenti határértéket, akkor várni kell addig, míg annak mértéke eléri a következő réteg felhordásához megengedett küszöbértéket vagy speciális Murexin párazáró anyagot kell felhordani.
- Csak megfelelő épületszerkezeti vízszigeteléssel ellátott felületekre hordható fel.
- Az alapfelületnek teljesen ki kell száradnia, tehát vizes, nedves felületre nem hordható fel a későbbi problémák elkerülése miatt.
- Amennyiben az alapfelületben (pl. beton, aljzatkiegyenlítő, alapvakolat) nedvesség van, vagy a hátdali (ellenoldali) nedvesedés nincs megszüntetve, akkor a felszálló nedvesség hatására fehéres kivirágzás jelenik meg, illetve elválás, foltosodás, felpúposodás következhet be.
- Az alapfelületek, dilatációk, felfűtés, műgyanta bevonatok stb. az előírásoknak, irányelveknek (pl. Műgyanta padlóbevonatok tervezése és készítése, valamint Kerámiaburkolatok kialakításának műszaki irányelve) megfelelően legyen kialakítva.
- Az anyag felhasználása csak műszakilag képzett szakembereknek ajánlott!

## Biztonsági utasítások

Fenti műszaki tájékoztatónkat átfogó tapasztalataink valamint legjobb ismereteink alapján állítottuk össze. Az ismertető alapján semmi nemű jogi kötelezettség nem terhelheti cégünket. Sem szerződéses jogviszonyt, sem egyéb az adás-vételi szerződésben fel nem tüntetett kötelezettségeket nem alapoz és testesít meg.

Termékeinket kizárólag szakemberek és/vagy gyakorlott, szakképzett és megfelelő szaktudással rendelkező személyek alkalmazhatják. A felhasználó nem mentesíthető a szakszerű feldolgozás kötelezettsége alól. Előzetesen javasoljuk egy próba- vagy kisebb felületen alkalmazva tesztelni. Természetesen nem lehetséges minden jelenlegi és jövőbeli alkalmazási lehetőséget és speciális alkalmazást hiánytalanul felsorolni. Az ismertető nem tér ki az olyan ismeretekre, melyek megléte szakemberek esetében feltételezhető. Ügyeljen a hatályos, műszaki, nemzeti és európai szabványokban, irányelvekben és adatlapokban szereplő anyagokra, alapfelületekre és következő rétegekre vonatkozó tartalmak betartására! Szükség esetén jelentse a problémát. Egy újabb adatlap kiadása esetén az előzőek elveszítik az érvényességüket. A mindenkor legújabb adatlapokat, biztonsági adatlapokat a [www.murexin.com](http://www.murexin.com) webhelyen tekintheti meg.

